

## 产品维护

- 在泵不工作时，将压住软管的压块松开，避免长时间挤压软管，产生塑性变形。
  - 滚轮部分要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命并导致滚轮过早损坏。
  - 泵头不耐有机溶剂和强腐蚀性液体，使用时应特别注意。
- 注意：如出现故障，请您拨打服务电话：0312-3127877

**LONGER 兰格**  
精于流体传输

地址：保定国家高新技术产业开发区大学科技园  
6号楼B座3-4层

邮编：071051

销售电话：0312-3138553 3132333 3138011

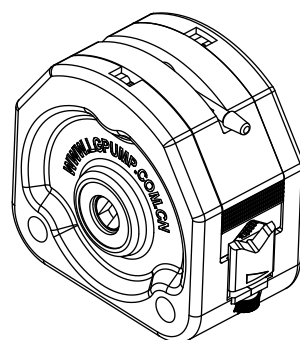
售后电话：0312-3127877

传真：0312-3168553

Http://www.longerpump.com.cn

E-mail: info@longerpump.com

## KZ25蠕动泵泵头说明书



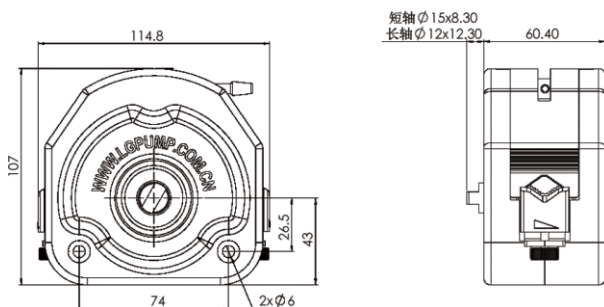
保定兰格恒流泵有限公司

# KZ25 Peristaltic Pump Heads

## 简介

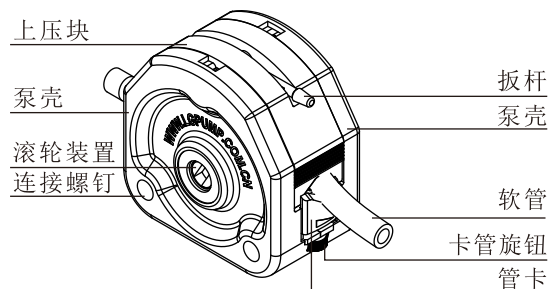
滚轮采用不锈钢材料，外壳采用PC材料，柔韧适中，晶莹剔透，一目了然。上压块采用PPS材料，良好的自润滑性，能减少软管磨损；刚性好，结构稳定；化学稳定性好；耐高温PPS+PC+SS=完美的组合，表现出优异的技术性能和使用性能。

## 外形尺寸



1

## 结构



2

## 特点

- 上压块可以与泵头本体分离，装卡软管方便
- 根据用户需要，可串接多个泵头
- 外形美观、考究
- 结构紧凑、流量宽泛
- 方便OEM方式配套应用

## ⚠ 警告:

- 由于磨损, 软管可能产生裂痕, 导致液体漏出, 可能对人体和设备产生伤害, 因此要经常检查并及时更换软管!
- 更换软管或打开泵头时, 不允许驱动器处于运转状态, 否则会发生危险。

## 保修条款:

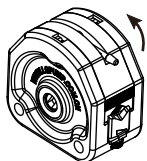
本产品保修一年, 在保修期内如因用户操作不当或者人为损坏, 本公司不负责保修; 产品寄回维修时, 请注明客户联系信息和产品故障现象。

## 主要参数

型号	产品编号	适用软管	参考流量 (ml/min) 60~600 (rpm)	转速范围
KZ25	05011520001 (长轴)	15 <sup>#</sup>	200~1800	≤600rpm
		24 <sup>#</sup>	350~3500	
	05011520002 (短轴)	35 <sup>#</sup>	500~5000	
		36 <sup>#</sup>	700~6000	

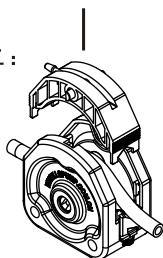
## ❖ 卡管步骤

步骤一:



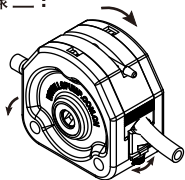
1. 将扳杆扳动180度, 放松上压块并向上提出。

步骤二:



2. 将软管自然放在滚轮和两端管卡的V型槽上, 将上压块压下。

步骤三:



3. 按住上压块, 将扳杆扳动180度锁紧上压块, 调整卡管旋钮将软管卡紧。



泵头材料不耐有机溶剂!

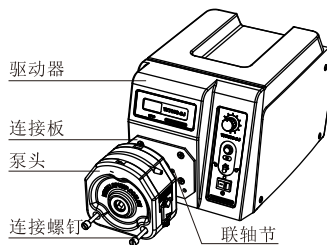
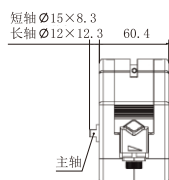
卡管旋钮为调整卡管间隙而设置, 没有调节流量的作用!

## ❖ 泵头压管间隙检查

泵头装卡软管后, 将软管一端插入水中, 从另一端向软管内充气、插入水中一端不应冒气泡, 如有气泡冒出, 说明管壁太薄, 不在使用范围内。

## 泵头安装

### ❖ 单泵头连接



出厂前泵头已经安装在驱动器上。用户在实际使用中, 若需更换另一型号的泵头, 可参照下列方法进行:

步骤一:

- 松动连接泵头和驱动器的螺钉后, 把泵头向前轻轻卸下。

步骤二:

- 将所更换泵头的主轴对准驱动器前端联轴节, 使泵头定位孔与驱动器定位销吻合, 再将泵头主轴插入驱动器联轴节内。

步骤三:

- 重新拧入与泵头相对应的螺钉, 将泵头与连接板紧固。在旋紧螺钉时, 应尽量保证两只螺钉的紧度相同, 且不宜过紧, 以防止下外壳变形而产生运转噪声。



更换泵头前先切断电源。

### ❖ 双泵头连接

长轴  $\varnothing 12 \times 12.3$  短轴  $\varnothing 15 \times 8.3$   
接驱动器 串联使用

